

Sofortklebstoffe (Cyanoacrylate)



Beschreibung

Sofortklebstoffe verkleben sofort und dauerhaft unterschiedlichste Materialien.

Sie bieten eine schnelle Verbindung, befestigen Teile während einer Reparatur und sorgen für eine Produktionsbeschleunigung. Durch die Aufnahme von Feuchtigkeit härten sie schlagartig aus und sind daher besonders für das Verkleben von kleineren Teilen geeignet.

Vorteile

Härtet innerhalb wenigen Sekunden, saubere und fast unsichtbare Verbindung, hohe Festigkeit, beständig gegen viele Chemikalien.

Produktname	Rapid				
	MGL.BS.406	MGL.M100.496	MGL.SW4.480	MGL.405	MGL.G.454
Metall	●●	●●	●	●●	●●
Kunststoffe	●●	●●	●	●●	●
Gummi	●●	●	●●	●	●●
EPDM-Elastomere	●●	●		●	
Keramik / Glas	●	●		●●	●●
Holz				●●	●●
Leder		●		●	●●
Besonderheiten	schnell, kapillierend	schnell, kapillierend	schwarz	temperaturbeständig, schlagfest	thixotrop
Viskosität	niedrig	mittel	mittel	hoch	gel
Viskosität bei +20°C (mPa.s)	3 - 10	90 - 120	500 - 1'000	2'500 - 3'000	50'000
Handfest nach (s)	5 - 10 (Al) 2 - 5 (Gummi)	5 - 15 (Al)	20 - 40 (Al) 5 - 20 (Gummi)	30 - 50 (Al) 20 - 40 (Gummi)	20 - 60
Zugscherfestigkeit (N/mm ²)	22	19	24	24	
Max. Spaltüberbrückung (mm)	0.05	0.10	0.10	0.10	0.50
Einsatztemperatur (°C)	-50 bis +80	-60 bis +80	-50 bis +120	-50 bis +135	-55 Bis +80
Freigabe	NSF (150266)			NSF (150267)	
Farbe	transparent	transparent	schwarz	transparent	transparent
Gebinde	Flasche, 20g	Flasche, 20g	Flasche, 20g	Flasche, 20g	Tube, 20g
Verpackungseinheit	12	12	12	12	12
Artikel	BK617065	BK617566	BK617267	BK617039	BK617567



Beschreibung

Die XTREME-Serie ist ISEGA zertifiziert, kennzeichnungsfrei und NSF registriert. MGL.PM ist besonders feuchtigkeitsbeständig, MGL.PH hochtemperaturbeständig. MGL.PD lässt sich zusätzlich per UV-Licht aushärten, wodurch sich z.B. eine sofortige Fixierung erzielen oder eine Beschichtung erzeugen lässt.

Produktname	XTREME 1	XTREME 2	XTREME 3	Moisture Resistant	Heat	Duplex
	MGL.X1	MGL.X2	MGL.X3	MGL.PM	MGL.PH	MGL.PD
Besonderheiten	kennzeichnungsfrei flexibel geruchlos kein Ausblühen	kennzeichnungsfrei flexibel geruchlos kein Ausblühen	kennzeichnungsfrei flexibel geruchlos kein Ausblühen	feuchtigkeits- & medienbeständig	temperaturbeständig	dualhärtend UV-härtend
Viskosität	niedrig	mittel	hoch	niedrig	mittel	mittel
Viskosität bei +20°C (mPa.s)	40 - 60	120 - 250	1'200 - 1'500	40 - 50	280 - 320	190 - 230
Funktionsfestigkeit (s)	5 - 90	10 - 120	10 - 120	20 - 80	15 - 45	10 - 130
Funktionsfestigkeit St/St (s)	10	10	10	45	30	
Funktionsfestigkeit PC/PC (s)	35	40	35	65	50	45
Zugscherfestigkeit Al (N/mm ²)	2.8 (MB)	2.8	2.8 (MB)			
Zugscherfestigkeit PC (N/mm ²)	8.2 (MB)	8.3	8.2 (MB)	11.9	8.6 (MB)	
Max. Spaltüberbrückung (mm)	0.10	0.10	0.30	0.07	0.15	6.2 (UV)
Endfest nach (h)	24	24	24	24	24	24
Einsatztemperatur (°C)	-50 bis +80	-50 bis +80	-50 bis +80	-50 bis +80	-50 bis +150	-50 bis +80
Freigabe	NSF (151975), ISEGA 40680 U 15	NSF (151976), ISEGA 40680 U 15	NSF (151977), ISEGA 40680 U 15			
Farbe	transparent	transparent	transparent	transparent	transparent	transparent
Gebinde	Flasche, 25g	Flasche, 25g	Flasche, 25g	Flasche, 20g	Flasche, 20g	Tube, 20g
Verpackungseinheit	12	12	20	12	12	12
Artikel	BK617221	BK617098	BK617271	BK617273	BK617272	BK617188 Set (inkl. Leuchte) BK617105



Beschreibung

Der Vorteil eines 2K-Cyanacrylates liegt darin, dass die Spaltbreite nicht limitiert ist. CA-STAR kann jedes Volumen füllen und ist für grössere Flächen geeignet.

Produktname	CA-STAR 2K	CA-STAR 2K met	CA-STAR 2K FLEX	Statikmischer CA-STAR
Besonderheiten	thixotrop über Kopf anwendbar Benzin/Diesel beständig maschinisierbar schlagfest Universal	thixotrop über Kopf anwendbar Benzin/Diesel beständig maschinisierbar schlagfest speziell für Metalle	thixotrop über Kopf anwendbar Benzin/Diesel beständig maschinisierbar schlagdämpfend elastisch	Mischverhältnis 4:1
Viskosität	hoch	hoch	hoch	
Funktionsfestigkeit (s)	5 (Al), 15 (PC)	60 (Al)	90 (Al), 60 (PC)	
Max. Spaltüberbrückung (mm)	6.00	6.00	6.00	
Topfzeit (+20°C) (min)	3	35	5 - 6	
Endfest nach (h)	24	24	24	
Verarbeitungstemperatur (°C)	ab -25	ab -25	ab -25	
Einsatztemperatur (°C)	-40 bis +80, kfr. 120	-40 bis +80, kfr. 120	-40 bis +80, kfr. 120	
Gebinde	Kartusche, 10g	Kartusche, 10g	Kartusche, 10g	
Verpackungseinheit	10	10	10	
Artikel	BK617038	BK617568	BK617046	BK617069

Primer, Aktivator und Füllstoff



Beschreibung

Durch die Vorbehandlung einer schwer zu verklebenden Oberfläche mit dem Primer Nr. 7 wird deren Struktur so verändert, dass der Klebstoff eine Haftung aufbauen kann.

Einfach zu verklebende Kunststoffe

- PA
- PC
- PMMA
- PS
- PVC
- SAN
- SBR
- UF- /UP- /FM- /Epoxid-Harz

Schwer zu verklebende Kunststoffe

- PE
- POM
- PP
- PTFE
- Fluorkohlenwasserstoffe
- PF-Harz

Der Aktivator Nr. 9 beschleunigt die Aushärtung der Sofortklebstoffe. Bei saugenden (z.B. Schaumstoff oder Holz) oder chemisch behandelten Oberflächen (z.B. verzinktes Metall) beträgt die Wirksamkeit ca. 1 Minute. Ansonsten bleibt der Aktivator ca. 12 Stunden wirksam.

Die Verwendung eines Aktivators ist unter folgenden Umständen sinnvoll

- Bei hochviskosen Typen (langsame Aushärtung)
- Grosse Schichtstärke
- Saugende / poröse Oberflächen
- Passive Werkstoffe (hochlegierter Stahl, Aluminium, Nickel, Zink, Gold, Oxidschichten, Chromatschichten, anodische Beschichtungen, Kunststoffe, Keramik)
- Ungünstige Umweltbedingungen (niedrige Temperatur, geringe Luftfeuchtigkeit < 30 %)

Produktname	Primer Nr. 7	Aktivator Nr. 9	MD-Füllstoff
Gebinde	Flasche mit Pinsel	Aerosol, 150ml	Flasche, 20g
Verpackungseinheit	25	6	25
Artikel	BK617277	BK617275	BK617569